

Technische Lieferbedingungen für Vollhartmetall-Spiralbohrer
nach DIN 6537 und DIN 6539
Anforderungen

DIN
6540
Teil 1

Technical delivery conditions for solid hardmetal twist drills according to DIN 6537 and DIN 6539; Requirements
Spécifications techniques pour forets monobloc en métaux-durs selon DIN 6537 et DIN 6539; Exigences

Maße in mm

		Inhalt			
		Seite			Seite
1	Anwendungsbereich	1	4.4	Längen	2
2	Maßbuchstaben	1	4.5	Schneidenhöhendifferenz Δ_s	2
3	Bezeichnung	1	5	Werkstoff	2
3.1	Normbezeichnung	1	6	Ausführung	2
3.2	Bestellbezeichnung	2	6.1	Schneid- und Drallrichtung	2
4	Maße	2	6.2	Anzahl der Schneiden	2
4.1	Schneidendurchmesser d_1	2	6.3	Kühlkanal	3
4.1.1	Durchmessererjüngung	2	6.4	Oberflächen	3
4.2	Zylinderschaft	2	6.4.1	Oberflächenrauheit R_a	3
4.3	Rundlauf	2	6.4.2	Oberflächenbehandlung	3
			7	Kenzeichnung	3

1 Anwendungsbereich

Die in dieser Norm festgelegten Anforderungen gelten für genormte Vollhartmetall-Spiralbohrer nach DIN 6537 und DIN 6539.

Für nicht genormte, z.B. zeichnungsgebundene Spiralbohrer, können diese Anforderungen zwischen Besteller und Lieferer vereinbart werden.

Begriffe der Zerspantechnik und deren Kurzzeichen nach DIN 6581 und DIN 6582.

2 Maßbuchstaben

d_1	Schneidendurchmesser
$b'_{\alpha n}$	Fasenbreite
l_1	Gesamtlänge
$t_{\Delta s}$	Toleranz der Schneidenhöhendifferenz
t_r	Rundlauf toleranz
γ_f	Seitenspanwinkel
Δ_s	zulässige Schneidenhöhendifferenz

3 Bezeichnung

3.1 Normbezeichnung

Die Bezeichnung der genormten Vollhartmetall-Spiralbohrer ist aus folgenden Angaben, deren Reihenfolge einzuhalten ist, aufgebaut:

- Benennung „Bohrer“ (Kurzform) und DIN-Hauptnummer der Maßnorm für den gegebenen Spiralbohrer
- Mittestrich
- Kennbuchstabe für die Form des Spiralbohrers — nur bei Spiralbohrern nach DIN 6537
- Kennbuchstabe K für die Ausführung mit Kühlkanal gedrallt bzw. Kennbuchstabe Z für die Ausführung mit Kühlkanal zentral, siehe Abschnitt 6.3
- Schneidendurchmesser d_1 in mm
- Kennbuchstabe „K“ für kurze bzw. „L“ für lange Ausführung mit nachfolgendem Mittestrich — nur bei Spiralbohrern nach DIN 6537
- Kennbuchstabe „L“ — nur bei linksschneidendem, linksgedralltem Spiralbohrer mit nachfolgendem Mittestrich, siehe Abschnitt 6.1
- Anzahl der Schneiden, nur wenn 3 Schneiden bestellt werden, siehe Abschnitt 6.2

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.